



Manual de Instruções

Oficina Rural com NM 250 TURBO

ÍNDICE

01. Introdução
02. Construção
03. Instalação
04. Operação
05. Manutenção
06. Alternador Sincrono
07. Lista de Peças

01. Introdução

Este manual contém as informações necessárias para operação e manutenção da **OFICINA RURAL COM NM 250 TURBO**.

Os melhores resultados serão obtidos **SOMENTE** se o pessoal de operação desse equipamento tiver acesso a este manual e ficar familiarizado com o mesmo.

02. Construção

2.1 Descrição Geral

A **OFICINA RURAL BAMBOZZI**, tem a concepção de implemento agrícola, ela é fabricada para ser acoplada aos mais diversos tipos de tratores agrícolas; sua construção em material de alta qualidade e estrutura compacta facilita um trabalho eficiente e rápido na manutenção de arados, grades e outras máquinas agrícolas que precisam funcionar sem paradas.

O sistema hidráulico pode levantá-la e transportar para qualquer área de trabalho. Um eixo cardan, resistente faz o acoplamento na tomada de força do trator, força essa que é transmitida ao alternador através de um mancal e correias em "V".

Os equipamentos elétricos e mecânicos são montados sobre um tampo de aço de 1/8" (3,25mm) de espessura. Os reforços internos aumentam consideravelmente a resistência da mesa oficina fazendo dela um bom e compacto projeto.

A energia elétrica é distribuída por um painel, colocado na lateral da mesa.

O peso dos componentes são bem distribuídos de modo que possa ser facilmente transportada para lugares de difícil acesso e distantes da sede da fazenda .

Todas as ferramentas são facilmente acessíveis fazendo da mesa oficina rural um dos equipamentos de emergência mais econômico e eficiente.

O tratamento de superfície, antes da pintura, é feito cuidadosamente. Todos os componentes são fosfatizados antes das camadas de proteção e posteriormente é feita a pintura final para garantir durabilidade e boa aparência.

Dimensões e peso (1,22 x 1,00 x 0,92) m e 450 Kg.

2.2 Componentes da Oficina Rural

- ➔ **ALTERNADOR SINCRONO; ANEXO MANUAL;**
- ➔ **TRANSFORMADOR PARA SOLDA ELÉTRICA: ANEXO MANUAL;**
- ➔ **MOTO ESMERIL: ANEXO MANUAL**
- ➔ **COMPRESSOR DE AR: ANEXO MANUAL;**
- ➔ **FURADEIRA DE COLUNA:** Capacidade de 5/8", avanço de 90 mm, 0,5 CV monofásico, 220 V;
- ➔ **VULCANIZADOR:** Para câmara de ar, 220 Volts;
- ➔ **MORSA:** Fixa nº 04;

PAINEL DE CONTROLE: Contém os seguintes instrumentos:

- **Voltímetro:** Para leitura de voltagem de 0 - 300 V;
- **Frequencímetro:** Para leitura de ciclagem, 58 – 62 HZ, 220 V;
- **Chave comutadora:** Para transferência de alimentação, alternador / rede;
- **Chave interruptora:** Para ligar e desligar o transformador de solda modelo NM 250 TURBO;
- **Chave interruptora:** Para ligar o compressor de ar;
- **Tomada:** Para acionamento de ferramentas manuais tais como: esmerilhadora, furadeiras, etc., com saída de 220 V;
- **Lâmpadas piloto:** Do automático do vulcanizador de câmara de ar;
- **2 disjuntores:** Para proteção geral;

03. Instalação

O equipamento deve ser instalado em área protegida do tempo, livre de poeira, umidade, materiais corrosivos.

Ela pode ser usada como oficina central de manutenção, para isso conecte a rede elétrica externa na entrada de força.

04. Operação

Para um perfeito funcionamento proceder da seguinte maneira:

4.1 Observar que todas as chaves estejam desligadas;

4.2 Engatar o eixo cardan à tomada de força do trator;

4.3 Engatar os 3 (três) pontos do hidráulico à mesa;

4.4 Ligar a tomada de força e dar partida no trator, observando que o horímetro atinja 1800 RPM;

4.5 Após atingir a rotação, verificar que o frequencímetro marque 60 HZ, e o voltímetro marque em torno de 240V;

4.6 Em caso de utilização do transformador de solda, desligar os demais aparelhos para evitar sobrecarga no gerador;

4.7 Quando o transformador de solda estiver desligado os demais aparelhos poderão trabalhar simultaneamente;

4.8 Não acione o hidráulico do trator com o cardan da oficina em movimento;

4.9 Transformador de solda;

Antes de ligar o transformador de solda, proceder da seguinte maneira:

- ➔ Conectar o cabo obra na peça a ser soldada;
- ➔ Escolha a faixa de corrente de soldagem desejada;
- ➔ Após feitas as conexões dos cabos e ligar a chave interruptora localizada no painel da oficina, a máquina esta pronta para o serviço de soldagem;

NOTA:- Para uma soldagem perfeita utilizar sempre eletrodo de C.A (Corrente Alternada) com bitola compatível com a faixa e soldagem escolhida, observando que cada 1mm de diâmetro de eletrodo, utiliza-se 40 amperes aproximadamente.

Precauções de Segurança

Para trabalhar com o transformador de solda o operador deve usar máscara de proteção para soldagem a arco com lentes apropriadas para tal.

No caso da vista ser atingida pela luminosidade do arco esta poderá ficar irritada.

Em caso de umidade excessiva, o operador pode perceber choque elétrico em qualquer equipamento de soldagem, portanto operador deve estar protegido com sapatos, luvas e roupas secas.

4.10 Compressor de ar

Para um perfeito funcionamento do compressor de ar observar o seguinte:

- ➔ Verificar diariamente o nível do óleo lubrificante no carter;
- ➔ Lavar semanalmente o filtro de ar com querosene ou outro solvente, e sempre que possível, trabalhar com o compressor em ambiente livre de poeiras e vapores corrosivos;
- ➔ Efetuar semanalmente a drenagem do reservatório de ar eliminando a água condensada, através de plug localizado na parte inferior do reservatório;
- ➔ Trocar o óleo do carter pelo menos a cada 3 meses em uso diário normal, ou a cada 400 horas de funcionamento contínuo;
- ➔ Manter o regulador automático de pressão localizado abaixo do manômetro, sempre limpo;

4.11 Chave comutadora para entrada de energia externa

A chave possui três pontos:

- a) **Ponto 1** = Neutro, a chave está completamente desligada;
- b) **Ponto 2** = Entrada de corrente do alternador. Neste caso a mesa receberá corrente gerada pelo alternador de 12,5 KVA localizado sob a mesma e acionado pelo trator;
- c) **Ponto 3** = Entrada de corrente da rede externa. Neste caso a mesa receberá corrente externa, funcionando mesmo que esteja desligada do trator;

05. Manutenção

5.1 Limpeza Periódica

É importante que os componentes sejam limpos periodicamente evitando acúmulo de pó, teias de aranha, fiapos de algodão, palha de milho, pois obstruem a passagem de ar nos equipamentos, favorecendo sua queima.

Os equipamentos não devem funcionar sem suas capas de proteção.

5.2 Lubrificação

Os equipamentos saem da fábrica lubrificados, prontos para operarem.

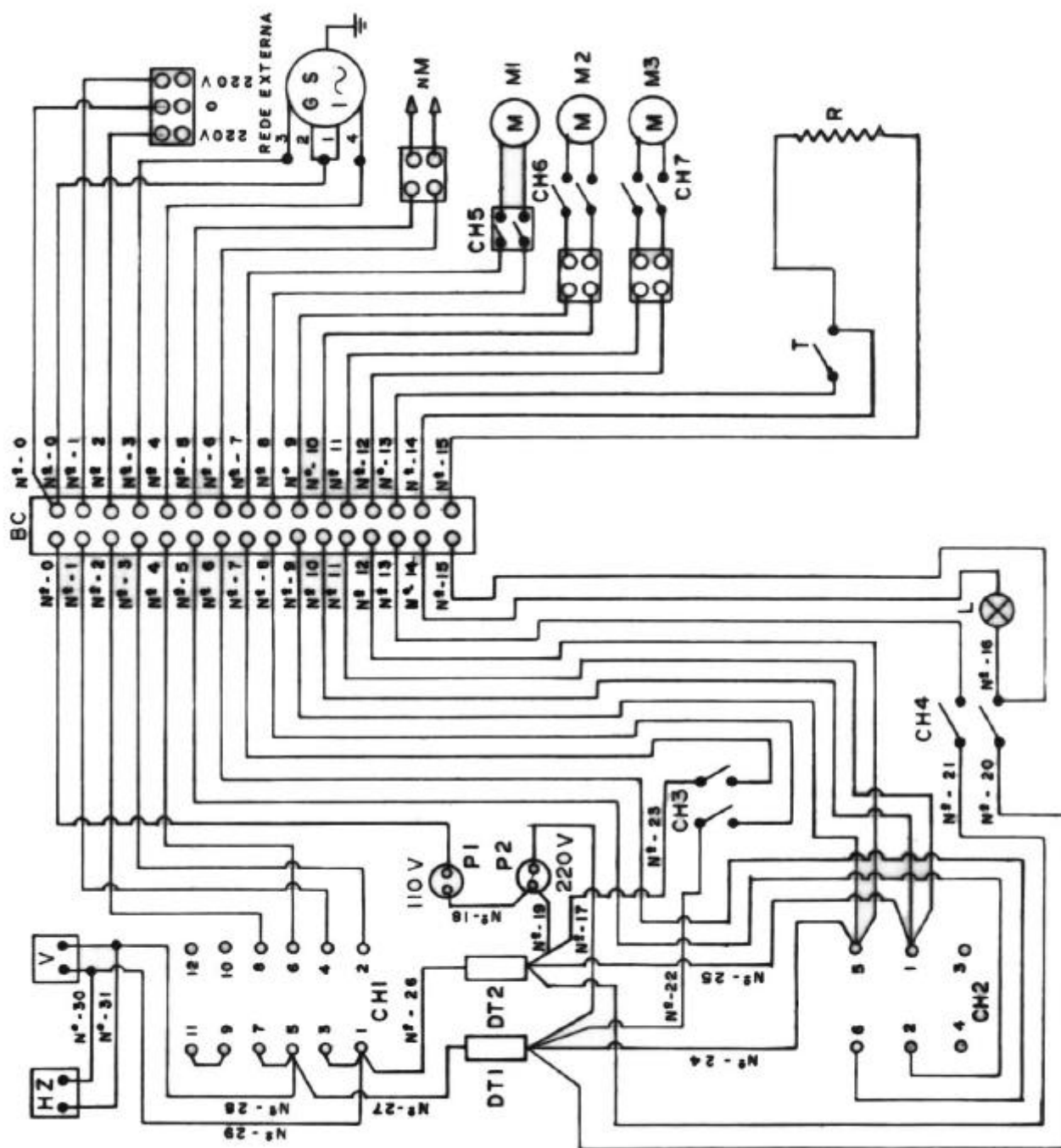
Recomendamos lubrificar os mancais da polia cada 2500 horas de funcionamento. Usar graxa semelhante a multifak EP-2 da Texaco.

5.3 Troca de Escovas

Verifique as escovas do alternador periodicamente, troque-as quando tiverem menos de 15mm, limpie e lixe seu coletor de anéis com lixa d'água fina e ajuste as escovas e a pressão das molas.

06. Alternador Sincrono

Leia o manual próprio, anexo a este.

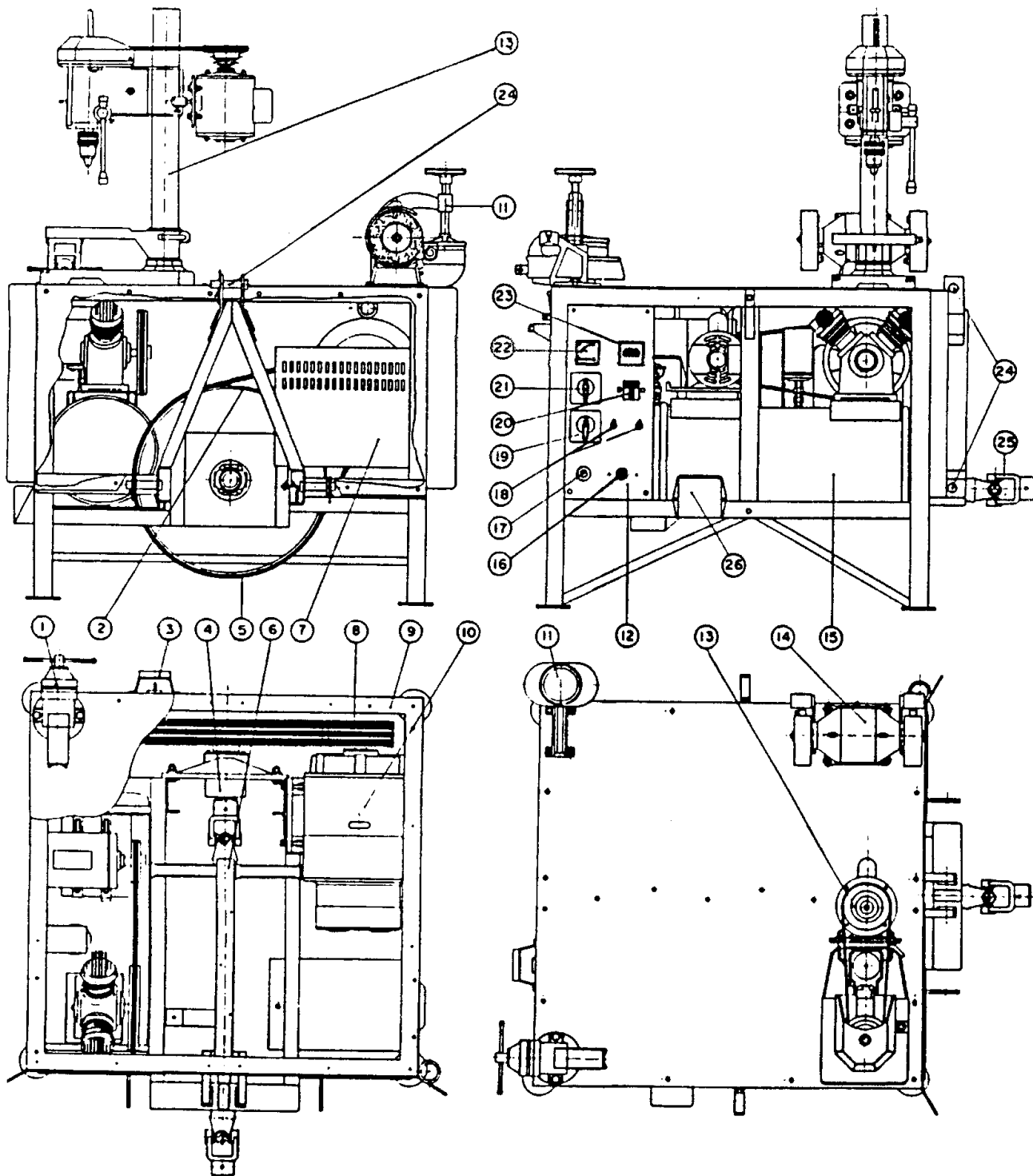


CH1	- CHAVE COMUTADORA WS3/32E	V	- VOLTÍMETRO 300VCA
CH2	- CHAVE COMUTADORA A3/40E	NM	- TRANSFORMADOR DE SOLDA
CH3 - CH4 - CH7	- CHAVE CS - 301B	L	- LAMPADA PILOTO DO VULCANIZADOR
CH5	- PRESSOSTATO DO COMPRESSOR	GS	- GERADOR SINCRONO - MONOF. 12,5 KVA
CH6	- CHAVE CS 301A (FURADEIRA)	MI	- MOTOR DO COMPRESSOR
T	- TÉRMIICO DO VULCANIZADOR	M2	- MOTOR DA FURADEIRA
PI	- TOMADA PIAL - 110V	M3	- MOTO ESMERIL
P2	- TOMADA PIAL - 220V	R	- RESISTÊNCIA DO VULCANIZADOR
DT1-DT2	- DISJUNTORES TERMO MAGNÉTICOS 40A	BC	- BARRA DE CONEXÃO
HZ	- FREQUENCIMETRO 60HZ		

ESQUEMA ELÉTRICO

07. Lista de Peças

Verifique no desenho o número de identificação da peça e na lista de peças identifique, o nome, a quantidade e o número da peça.



ITEM	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO	Nº DE PEÇAS
01	01	Vulcanizador 220V	30078
02	01	Polia do mancal	42315
03	01	Gaveta	2-12444
04	01	Mancal	1-10923
05	03	Correias B65	15040
06	01	Eixo cardan macho	30091
07	01	NM 250 TURBO (Anexo manual)	
08	01	Polia do alternador	2-10928
09	01	Estrutura soldada	0-12522
10	01	ALTERNADOR (Anexo manual)	
11	01	Morsa de bancada nº04	30027
12	01	Painel de contole	0-12421
13	01	Furadeira de coluna	30074
14	01	MOTOR ESMERIL ESKILO (Anexo manual)	
15	01	COMPRESSOR FX2000 (Anexo manual)	
16	02	Tomada universal Pial	18094
17	01	Lâmpada do Vulcanizador	4-12424
18	02	Chave Liga/desliga CS301	11656
19	01	Comutadora manual A3/40E	11352
20	01	Disjuntor monofásico	11403
21	01	Comutador manual WS3/32E	11952
22	01	Votímetro	10109
23	01	Frequencímetro	10021
24	03	Pino de engate	3-03450
25	01	Eixo cardan (Fêmea)	30091
26	01	Entrada de corrente externa	11086

BAMBOZZI PRODUTOS ESPECIAIS LTDA.
Av. XV de Novembro, 155 • Centro • CEP 15990-630 • Matão (SP) • Brasil
Fone (16) 3383-3800 • Fax (16) 3382-4228
bambozzi@bambozzi.com.br • www.bambozzi.com.br
CNPJ (MF) 05.041.138/0001-52 - Ins. Estadual: 441.100.796.111

SERVIÇO DE ATENDIMENTO BAMBOZZI
SAB (16) 3383 3818
0800 7733818